IMPLASER Señalización de Seguridad Fábrica de Pegatinas
Polígono Industrial Borao Norte, nave 5A-5B
50172 - Alfajarín (ZARAGOZA) - ESPAÑA
www.implaser.com
1ª Pyme certificada en I+D+i
Tel./Fax: (0034) 902 18 20 22

FICHA TÉCNICA DE SEÑAL FOTOLUMINISCENTE TIPO IMPLASER B (IMPLANORM) 01/01/11

1 y 2- EMPRESA FABRICANTE: IMPLASER99 SLL
POL. BORAO NORTE, nave 5A ALFAJARÍN (ZARAGOZA)

3- TIPO DE PRODUCTO (Según norma UNE 23035/4:2003): SEÑAL LUMINISCENTE CLASE B

4- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO (Según norma UNE 23035/4:2003):

5- CARACTERÍSTICAS MINIMAS DE LUMINISCENCIA DECLARADAS DESPUES DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA:

Tiempo	Valores certificados	Valores reales	Valores de UNE 23035-4(2003): Clase B
Luminiscencia 10 minutos:	**150 mcd/m^2**	**200 mcd/m^2**	**40 mcd/m^2**
Luminiscencia 60 minutos:	**20 mcd/m^2**	**27 mcd/m^2**	**5,6 mcd/m^2**
Tiempo de atenuación:	**2.000 minutos**	**2.500 minutos**	**800 minutos**

6, 7, 8 y 9 CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES: Polimero de 0,7 + Material luminiscente sin contenido de fósforo y plomo apreciables (inferior a 0,01%) a base de pigmentos luminiscentes inertes de SrAl2O4: EuDy resistentes a temperaturas superiores a 1000ºC + Protección exterior UV. El espesor total es de aprox. 0,8 mm (±5%). Apta para exteriores, lavable con agua y detergentes neutros. **NO SE ENNEGRECE AL SOL**

10, 11, 12, 13 y 14.- CERTIFICADOS de ensayos realizados según UNE 23035 y EN LABORATORIOS AUTORIZADOS POR EL COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN DE AENOR (CTC/011) :

RADIOACTIVIDAD: LABORATORIO AFITI-LICOF
TOXICIDAD: LAS PINTURAS Y TINTAS UTILIZADAS NO SON TOXICAS
CAMARA DE NIEBLA SALINA: LABORATORIO DE OPTICA AIDO
LUMINISCENCIA: LABORATORIO DE OPTICA AIDO
AUTOEXTINGUIBILIDAD: LABORATORIO AFITI-LICOF

15.- NORMATIVA Y ENSAYOS: Cumple con las Normas:

UNE 23033-1:1981
UNE 23034:1988 (Identificadas en catálogo)
UNE 23035-1:2003
UNE 23035-4:2003
UNE 1115:1985
UNE 53127:2002

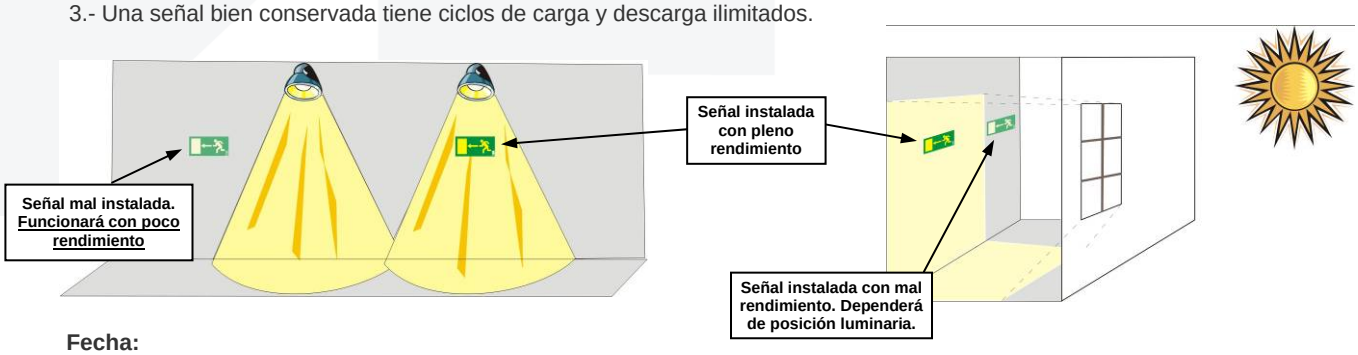
16. – LEGISLACIÓN
Cumple con RD 485/1997 sobre señalización de seguridad.
Cumple con RD 486/1997 sobre lugares de trabajo.
Cumple con RD 685/2006 sobre seguridad en túneles de carretera.
Cumple con la CTE 2006 (aprobado por RD 314/2006 y modificado por RD 1371/2007)
Cumple con el RSCIEI 2003 (aprobado por RD 2267/2004)

17. – ALMACENAJE, CONSERVACIÓN Y LIMPIEZA
La temperatura óptima de almacenaje estará entre 15ºC y 25ºC, y con una humedad del 50 / 10%.
Apta para exteriores, lavable con agua y detergentes neutros

18.- INSTRUCCIONES DE INSTALACION DE LAS SEÑALES IMPLASER
Para su correcto funcionamiento la señal deberá estar instalada:
1**.-** en zonas directamente afectadas por iluminación solar o bien dentro de zona de influencia de luminarias
2**.-** una señal instalada en zona de sombra, no funcionará con buenos rendimientos. Es necesario el aporte inicial de energía para que la señal pueda devolverla en forma de luz.

LA ENERGÍA NI SE CREA NI SE DESTRUYE, ÚNICAMENTE SE TRANSFORMA.

3.- Una señal bien conservada tiene ciclos de carga y descarga ilimitados.



Fecha:
Albaran: